个人情况
吴志生，男，生于 1963 年，国际焊接工程师 IWE，博士，教授，
博士生导师，焊接与增材制造技术学科带头人，焊接与冶金工程系主
任，山西省现代焊接工程技术研究中心主任、山西省焊接专业研究生
教育创新中心主任、山西省焊接学会荣誉理事长、山西省增材制造学
会副理事长、中国焊接学会理事及美国焊接学会会员，研究方向是新
材料智能焊接与增材制造技术。
学习经历：
1981.9-1985.6 沈阳工业大学 焊接工艺及设备 本科生
1992.9-1995.6 清华大学 焊接工艺及设备 硕士生
2000.9-2003.2 天津大学 材料加工工程 博士生
2004.9-2005.1 英国格连菲尔德大学 激光焊接 博士后
2011.2-2011.8 美国奥本大学 焊接工程 访问学者
2017.8-2018.8
㈀　㄀쵘制䒠噐�⅀伐İݶ㝈ሄĔᎃ䠾뼑䁏ခⅤᐷ⌠䀑䀂彠쵘
 ㈀　㄀Ꮋӱј蔰茠䀑䀅⼥䀀学Ŗ　ボᏯ딀텳ᔛ㘀ӱw锰茠䀑䀄ጕ挀Ꮋӱј鐷⌠䀑䀁ㅸቑᎻӱј鍴脠䀑䀅⼒儀

（4）2017年，主持山西省自然科学基金项目一项，基于电弧声
光电多信息融合的MAG机器人焊缝成型控制策略研究
（5）2018年，主持山西省互联网+3D打印关键技术创新项目一
项，精密枪钻3D打印成型工艺及其改性研究
2、近期发表SCI收录论文5篇
（1）Measurement and calculation of plasma drag force in
arc welding and particle dynamics. Materials & Design, 2015,
85: 97–101.
（2）Metal transfer in submerged arc welding. Journal of
Materials Processing Technology, 2017, 244: 314–319.
（3）Numerical Simulation of Ti/Al Bimetal Composite
Fabricated by Explosive Welding.Metals.2017，7，407.
（4）Arc characteristics of submerged arc welding with
stainless steel wire. International Journal of Minerals,
Metallurgy, and Materials, 2014, 21(8): 772-778.
（5）Microstructure and Corrosion Behavior of Friction
Stir Welded 5A06 Alloy, Rare Metal Materials and Engineering ，
2018，47, （8），2353-2359.
3、获得国家发明专利授权5项
（1）一种对MB5镁合金氩弧焊接接头深冷强化处理的方法
（2）一种对5A06铝合金MIG焊接接头深冷强化处理方法
（3）基于声卡的电焊机焊接过程多路信号分时采集电路

（4）一种不锈钢镁合金复合板的爆炸焊接方法
（5） 一种不锈钢-铜-镁合金复合板爆炸焊接加工方法
4、其它荣誉
曾获山西省优秀党员、市科技拔尖人才、科大优秀研究生导师、
教学名师、优秀教师、十佳教师、教书育人先进工作者等称号，2012
年 1 名博士毕业生获中国机械行业上银优秀博士论文奖，2018 年 2
名博士毕业生获校优秀博士论文奖并推荐为山西省优秀博士论文。